

WinPC-NC

PARAMETER

Fenster_Koordinaten-Hilfspunkte

The screenshot shows the 'Parameter' dialog box with the 'Hilfspunkte' tab selected. The dialog has several tabs: 'Koordinaten', 'Werkzeuge', 'Sonstige', 'Technologie', 'Datenformat', and 'Grundeinstellungen'. The 'Hilfspunkte' tab contains the following settings:

	X	Y	Z	
Parkposition	+__182.37	+__418.34	-__13.04	mm
Skalierungsfaktoren	__1.000	__1.000	__1.000	
Sicherheitsabstand			+__0.00	mm
Nullpunkt	+__259.50	+__448.48	-__49.32	mm
Nullpunkt in Datei	Links oben			

Below the table, there are two checkboxes:

- Werkstückgröße definieren
- Werkstückgröße überwachen

Under the 'Werkstückgröße überwachen' checkbox, there is another table:

	X	Y	Z	
Werkstückgröße von	+__0.00	+__0.00	+__0.00	mm
bis	+__598.00	+__838.00	+__138.00	mm

At the bottom of the dialog, there are three buttons: 'OK' (with a green checkmark), 'Abbruch' (with a red X), and 'Sichern...' (with a floppy disk icon).

Fenster_Sonstige

The screenshot shows the 'Parameter' dialog box with the 'Sonstige' tab selected. The dialog has several tabs: 'Koordinaten', 'Werkzeuge', 'Sonstige', 'Technologie', 'Datenformat', and 'Grundeinstellungen'. The 'Sonstige' tab contains the following settings:

Anzeige/Bedienung

- Positionen speichern
- Bohrjob, Punkte in Grafikanzeige
- Automatisches Neuladen
- Stoppuhr anzeigen
- Positionsanzeige
- NC-Programm-Fenster

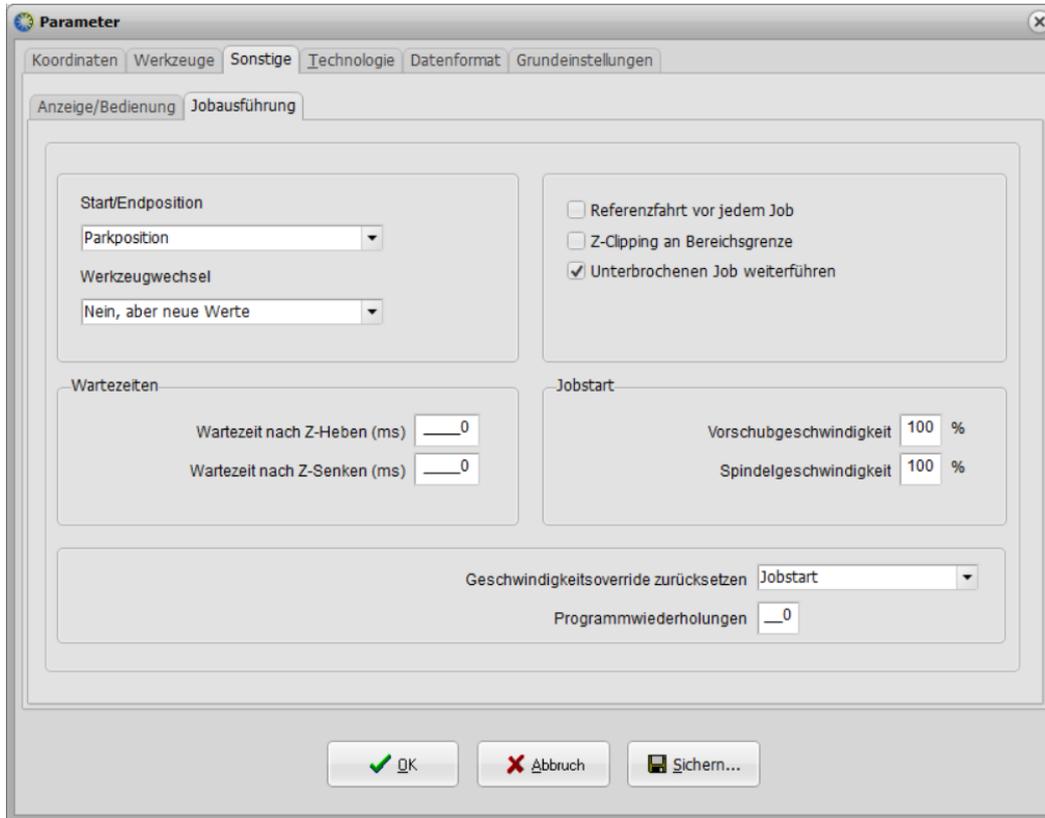
3D-Farbschattierung

- keine, nur 2D-Daten
- von Z-Koordinaten
- von Drehzahl
- von Drehzahl, negativ
- von Z-Koordinaten, bunt

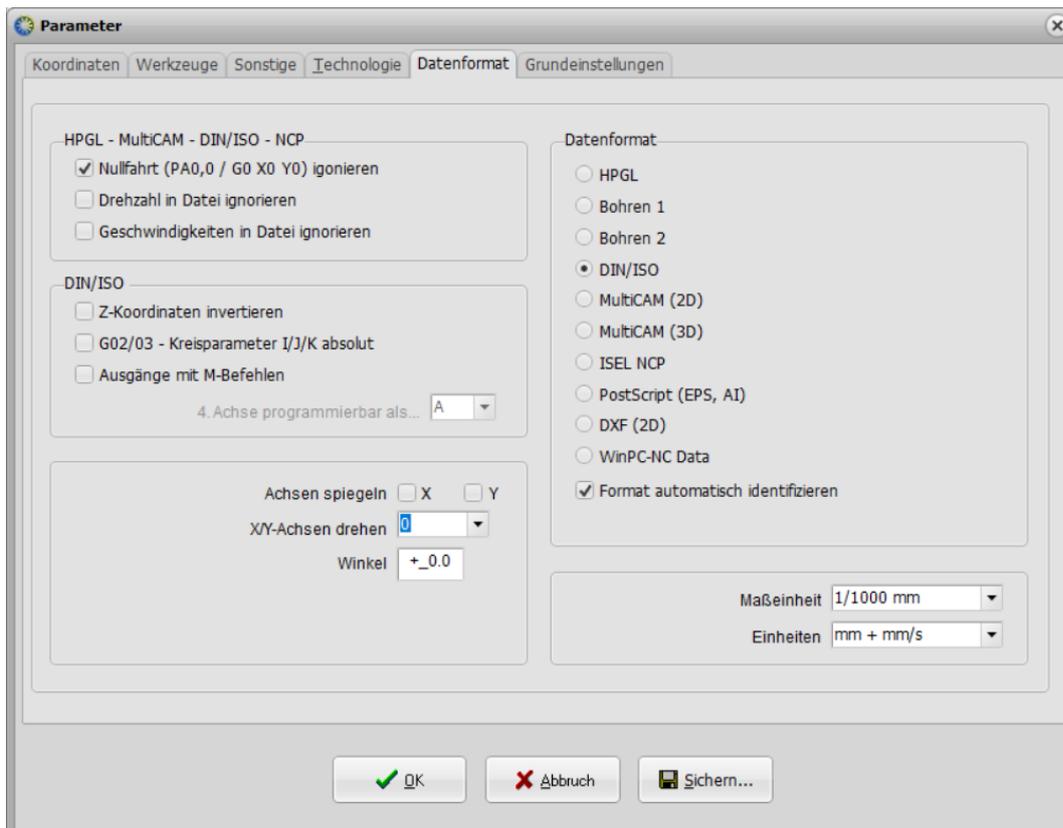
Programm beenden

- Beenden mit Sicherheitsabfrage
- Fahrbutton mit Sicherheitsabfrage
- Einstellungen beim Beenden immer speichern

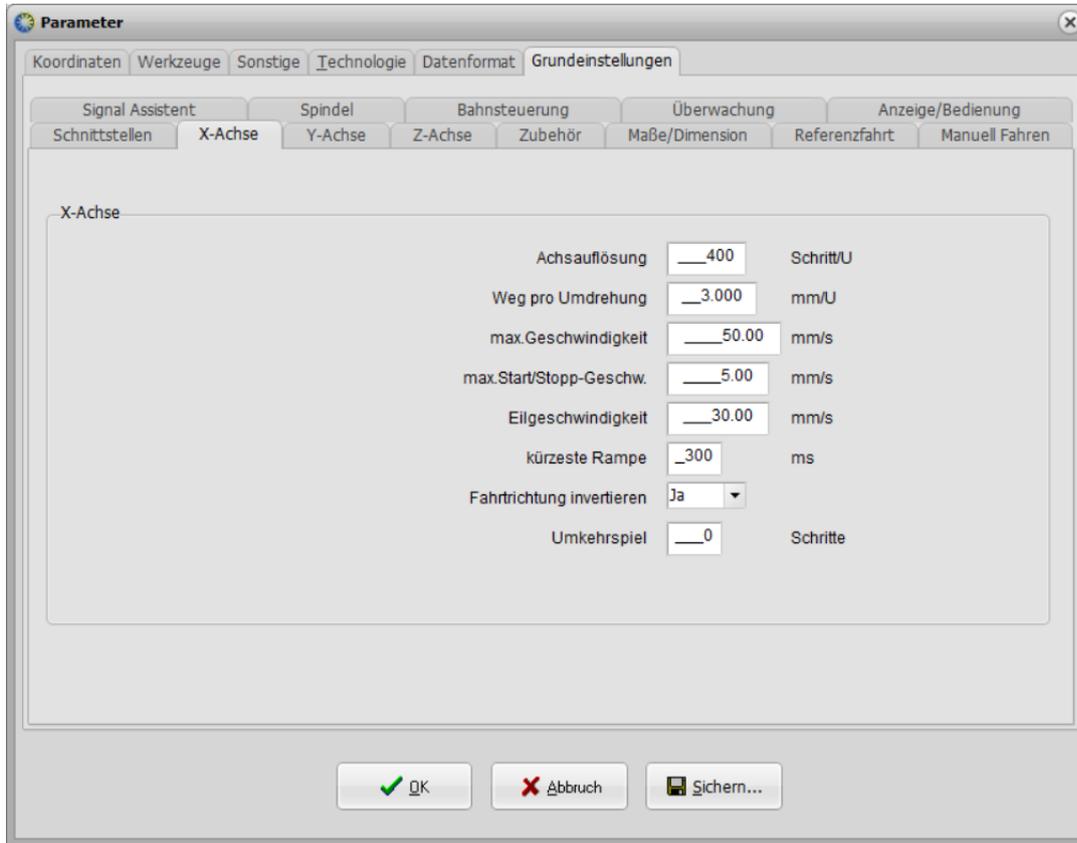
At the bottom of the dialog, there are three buttons: 'OK' (with a green checkmark), 'Abbruch' (with a red X), and 'Sichern...' (with a floppy disk icon).



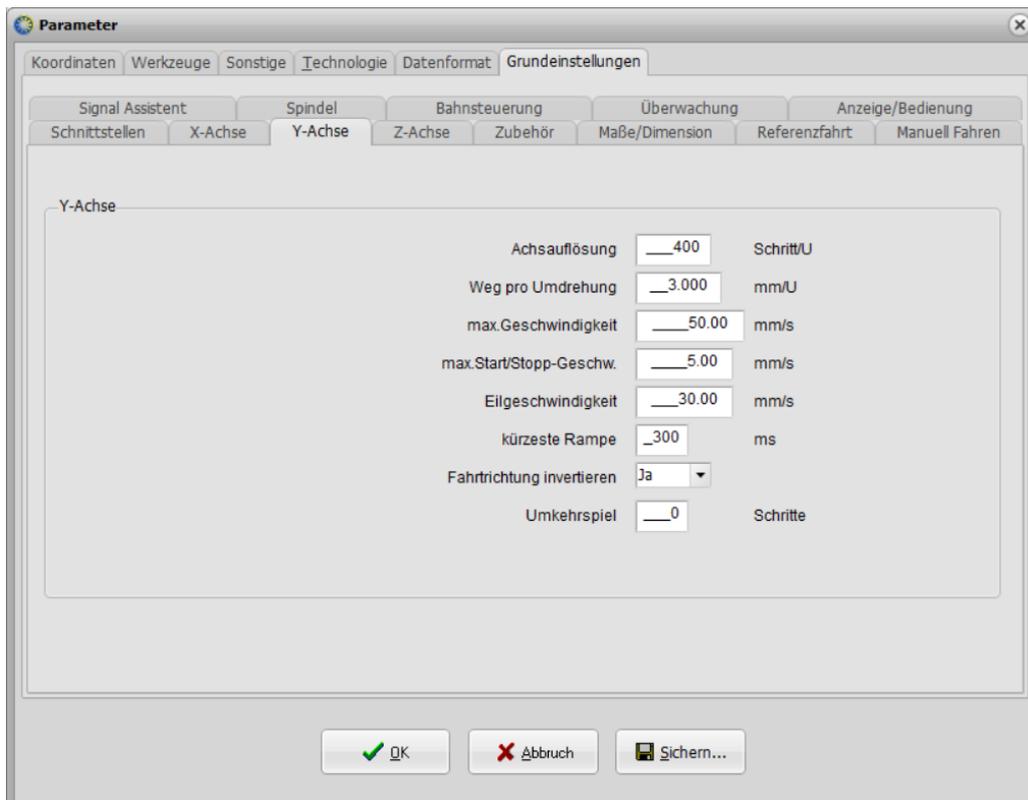
Fenster Datenformat



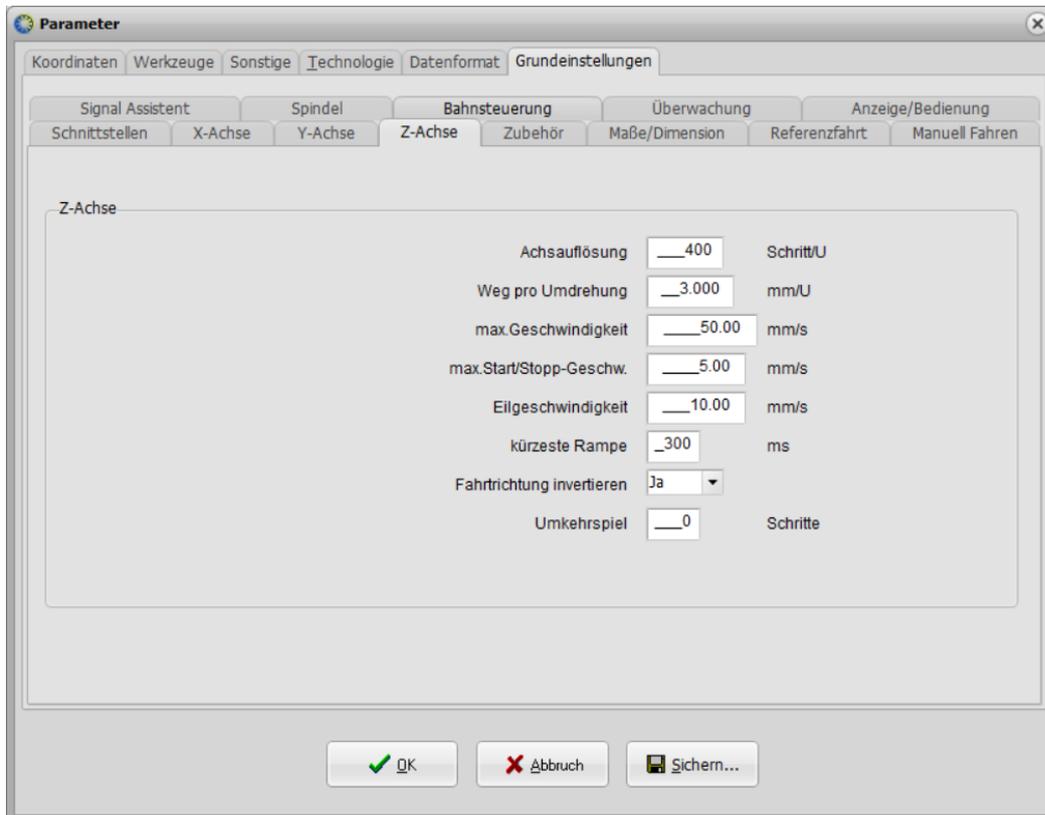
Fenster Grundeinstellungen X-Achse



Fenster Grundeinstellungen Y-Achse

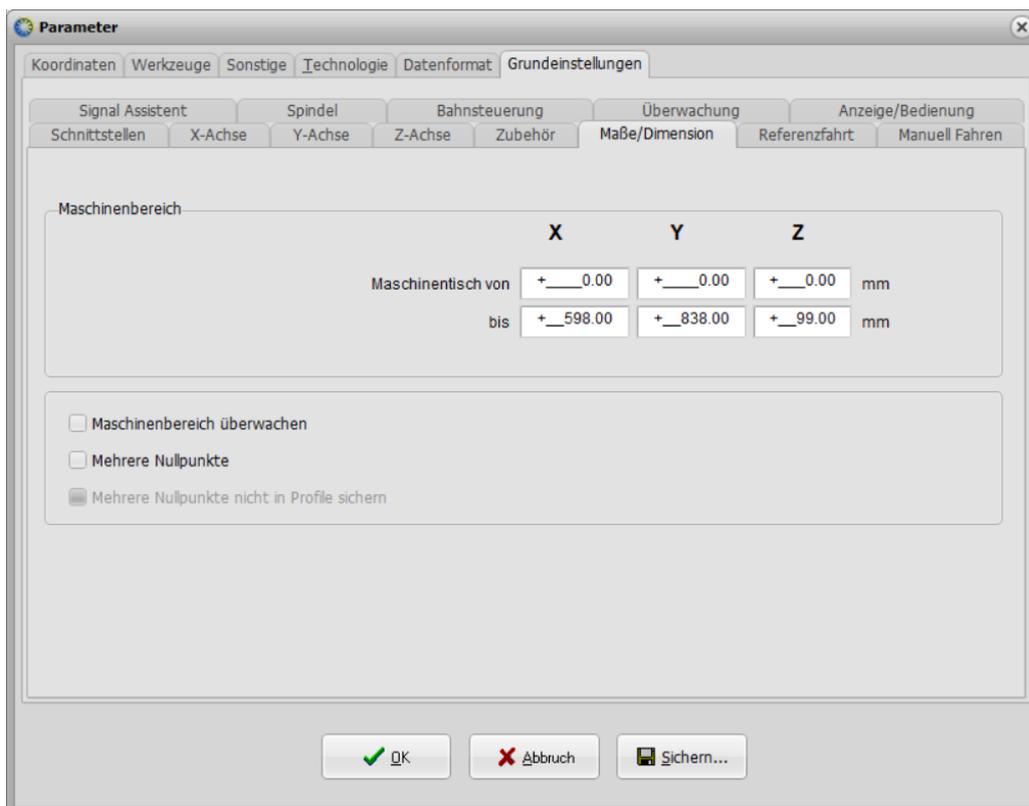


Fenster Grundeinstellungen Z-Achse

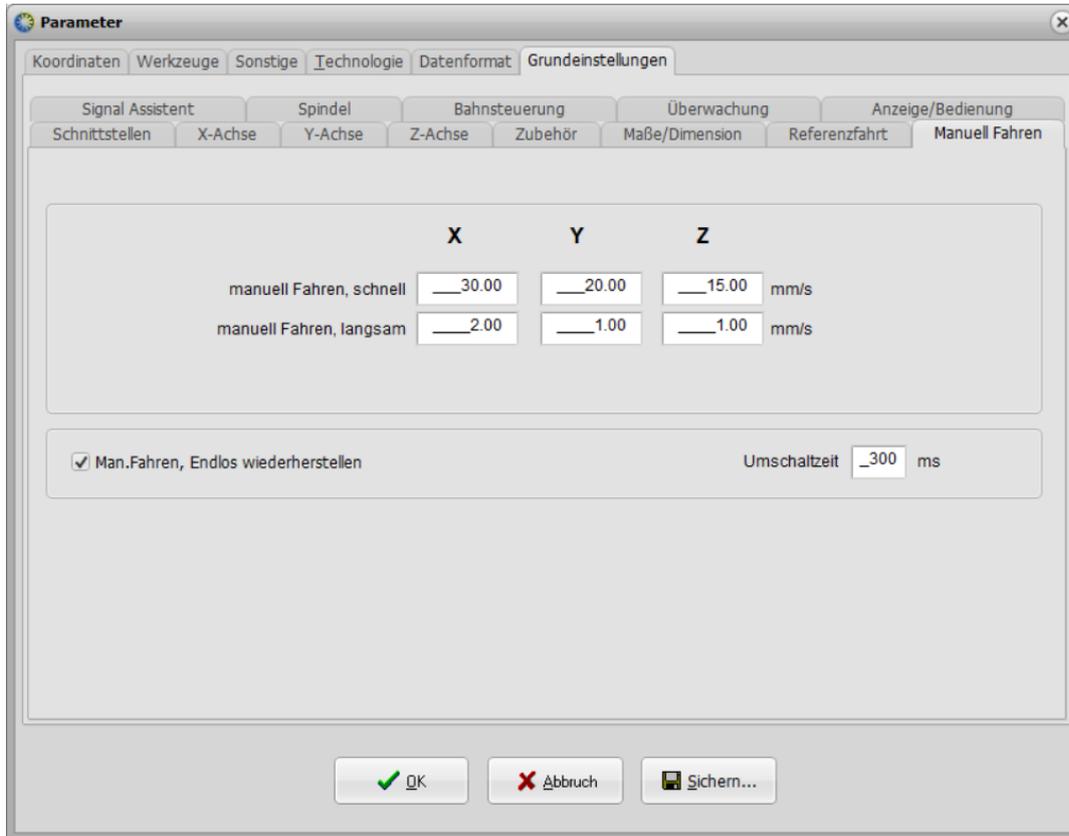


Fenster

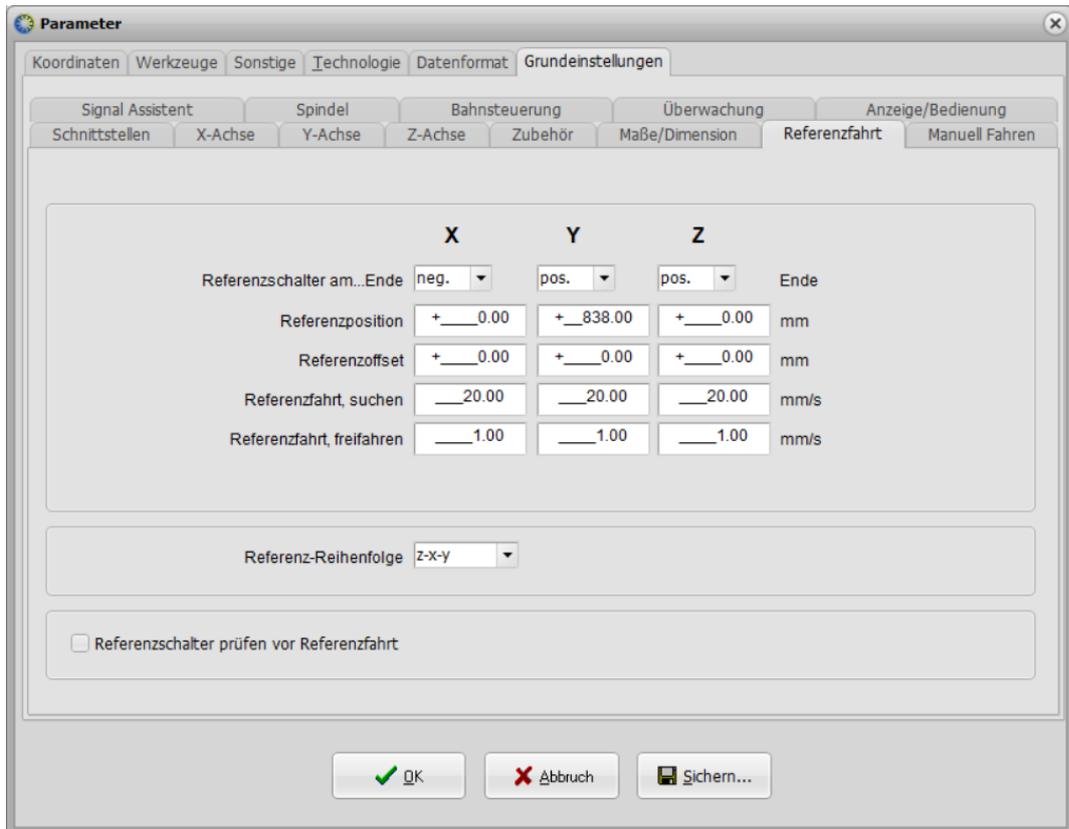
Grundeinstellungen Maße/Dimension

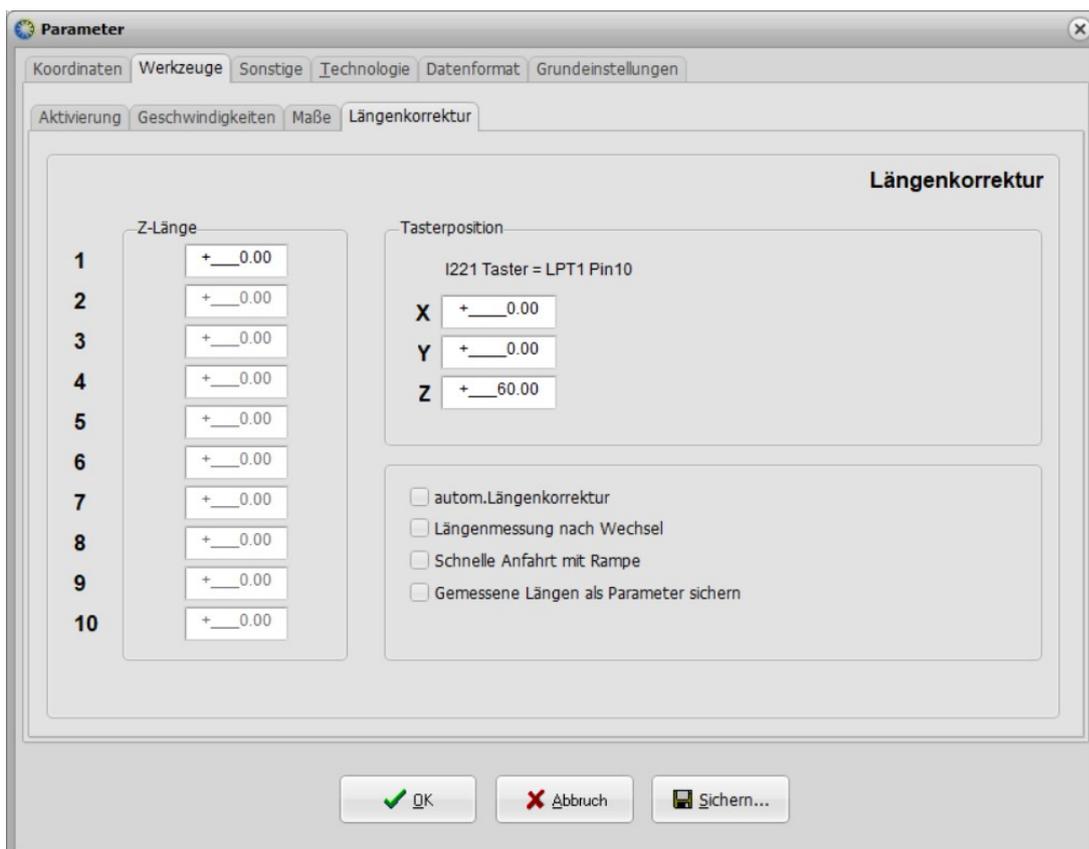
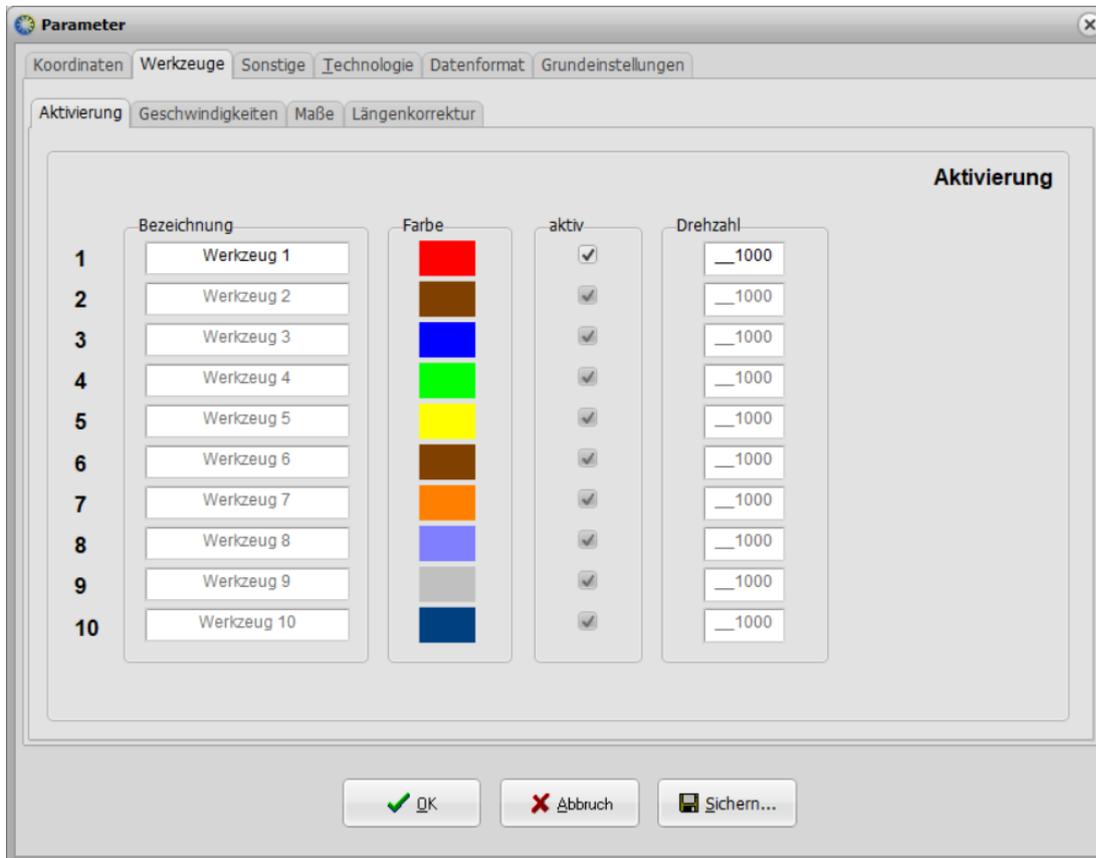


Fenster Grundeinstellungen Manuell Fahren



Weitere eher unwichtige Fenster mit Parametern zur Info:





Parameter

Koordinaten | Werkzeuge | Sonstige | Technologie | Datenformat | **Grundeinstellungen**

Schnittstellen | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse | Zubehör | Maße/Dimension | Referenzfahrt | Manuell Fahren

Signal Assistent | Spindel | **Bahnsteuerung** | Überwachung | Anzeige/Bedienung

Faktor Bahnsteuerung (0/1..24/25..35)

Konturen glätten, Faktor (0/50..5000µm)

Bremswinkel global festlegen

Bremswinkel bei aufeinanderfolgenden Vektoren Grad

Flachere Rampe im Job

Parameter

Koordinaten | Werkzeuge | Sonstige | Technologie | Datenformat | **Grundeinstellungen**

Schnittstellen | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse | Zubehör | Maße/Dimension | Referenzfahrt | Manuell Fahren

Signal Assistent | **Spindel** | Bahnsteuerung | Überwachung | Anzeige/Bedienung

Q242 Spindel = LPT1 Pin1
Q218 Drehzahl PWM = LPT1 Pin17
I228 Drehzahl erreicht = n/a

Maximale Spindeldrehzahl

Minimale Spindeldrehzahl

Spindeldrehzahl standard

Spindelhochlaufzeit (ms)

Sensor - Spindeldrehzahl

Spannzange nach Einschalten geschlossen