

## Technische Erklärungen zur Steuerkarte Stepcraft 300 / 420 / 600

Stand: 31.03.2013

### Parallelport LPT-Adapter (X1)

Anschluss des Computers an die Steuerkarte über das Parallel-Modul

Signal X1	X1
Relais 1	1
DirX	2
Takt X	3
DirY	4
Takt Y	5
DirZ	6
Takt Z	7
Dir 4. Achse	8
Takt 4. Achse	9
Werkzeug-Länge	10
Fehler	11
Endschalter X/Y/Z	12
Endschalter 4. Achse	13
Relais 2	14
frei (In)	15
Relais 3	16
frei (Out)	17
GND	18-25
PE	Schirm
5V/VCC	

### Steckverbinder externe Signale / Sub-D 15 (X2)

Anschluss externer Geräte an die Steuerkarte

Signal	X2
+24V	1
GND	2
+5V/VCC	3
Dir 4. Achse	4
Takt 4. Achse	5
Relais 2	6
frei (Out)	7
Werkzeug-Längensensor	8
+24V	9
GND	10

Signal	X2
Disable	11
Endsch. 4. Achse	12
Relais 1	13
Relais 2	14
frei (In)	15
PE	Schirm

## Steckverbinder 4. Achse / Sub-D 9 (X101)

Anschluss von Motor und Endschaltern der vierten Achse

Signal	X101
Wicklung 1A	1
Wicklung 1B	2
nicht belegt	3
nicht belegt	4
Endsch. 4. Achse	5
Wicklung 2A	6
Wicklung 2B	7
nicht belegt	8
GND	9
PE	Schirm

## LED

LEDs der Steuerkarte (im eingebauten Zustand von außen sichtbar)

Signal	Bedeutung
LED1	Freigabe ok / Endstufe eingeschaltet
LED2	Power on / 5V

---