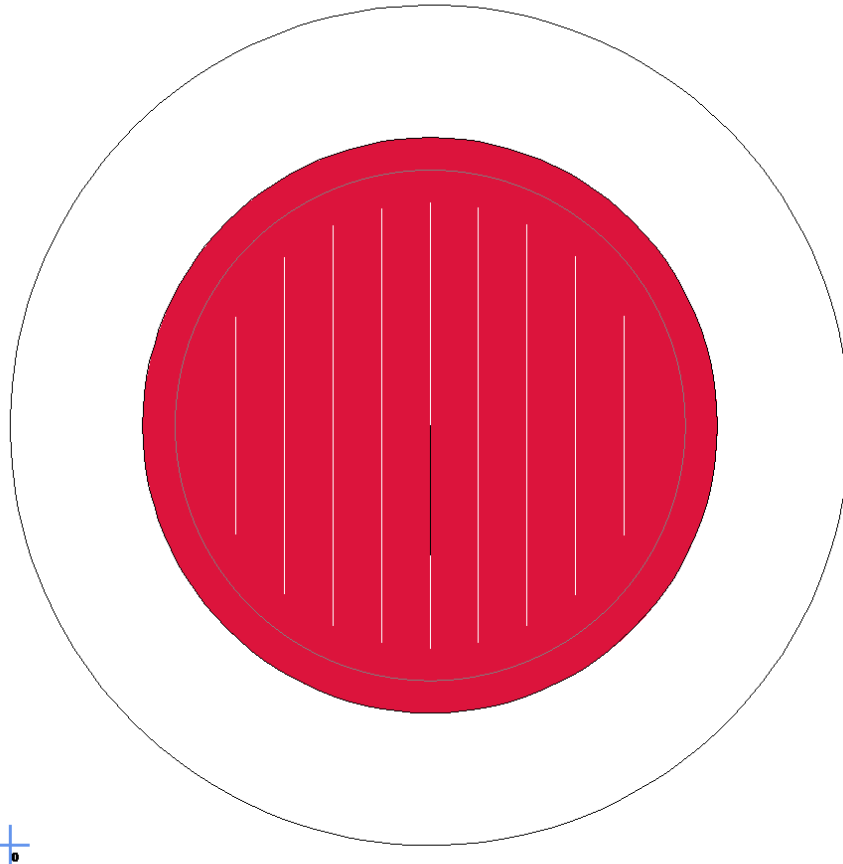


- Auswählen
- Teil
- Ausschnitt
- Gravur
- Bohrung
- Kreistasche
- V-Carve
- Text
- Stop
- Nullpunkt
- Vorschau



Werkzeugliste

T.	Name	Ø	Z+	F	F↓	S	α	β	γ		
1	Fräser 1mm	1,00mm	0,51mm	200mm/min	100mm/min	15000upm	90,00°	180,00°	75%		
2	Markierungs Fräser 1mm	1,00mm	0,01mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		
3	Elastik Flap	1,00mm	2,80mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		
4	Diamantverzahnt	3,00mm	20,00mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		
5	2 Schneider	3,00mm	0,50mm	500mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		
6	2 Schneider	0,50mm	0,20mm	100mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		
7	2 Schneider	0,80mm	0,20mm	200mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		
8	Diamantverzahnt	1,00mm	0,51mm	200mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%		

Objekteigenschaften

Standard Profi

Ausschnitt 1

Frästiefe: 2,00mm

Startebene: 0,00mm

Aufmaß: 0,00mm

Fräsreihenfolge: Auto

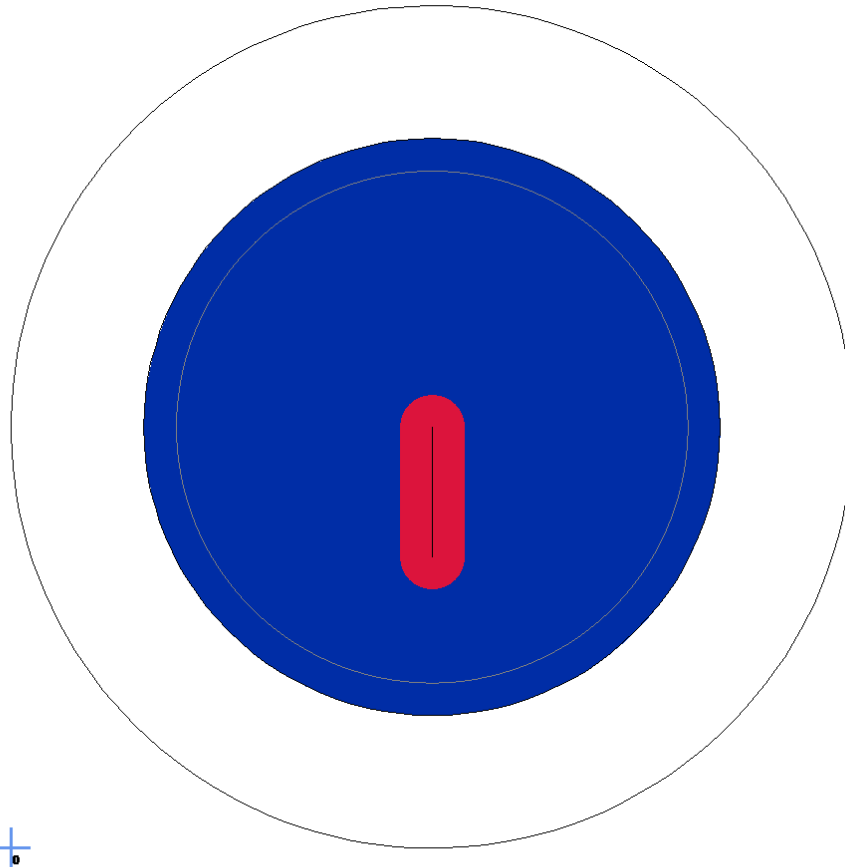
Anbindungslänge: 0,50mm

Anbindungshöhe: Komplet

Anbinden Startpunkt Anfahrpunkt

Freifräsen Tasche Insel

- Auswählen
- Teil
- Ausschnitt
- Gravur
- Bohrung
- Kreistasche
- V-Carve
- ABC...
- Text
- Stop
- Nullpunkt
- Vorschau



Werkzeugliste

T _{nr}	Name	Ø	Z+	F	F↓	S						
1	Fräser 1mm	1,00mm	0,51mm	200mm/min	100mm/min	15000upm	90,00°	180,00°	75%			
2	Markierungs Fräser 1mm	1,00mm	0,01mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			
3	Elastik Flap	1,00mm	2,80mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			
4	Diamantverzahnt	3,00mm	20,00mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			
5	2 Schneider	3,00mm	0,50mm	500mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			
6	2 Schneider	0,50mm	0,20mm	100mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			
7	2 Schneider	0,80mm	0,20mm	200mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			
8	Diamantverzahnt	1,00mm	0,51mm	200mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%			

Objekteigenschaften

Standard Profi

Gravur 3

Frästiefe: 3,10mm

Startebene: 2,00mm

Aufmaß: 0,00mm

Fräsreihenfolge: 2

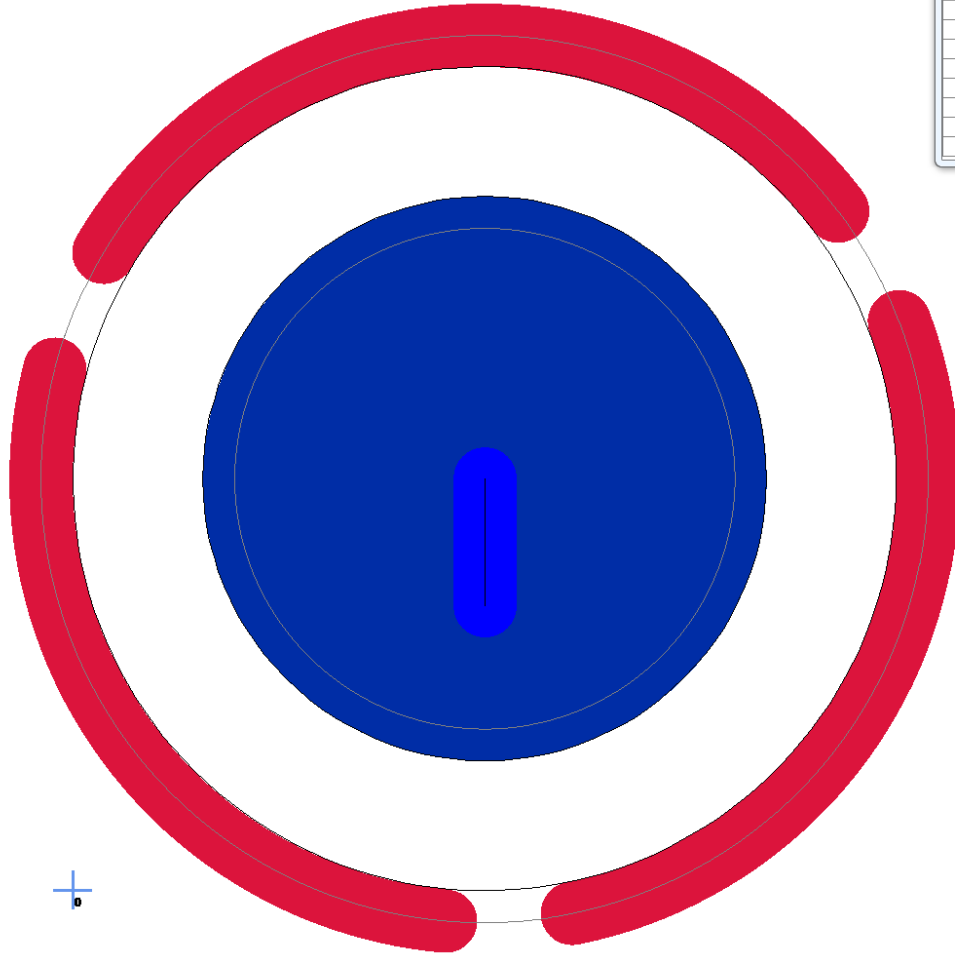
Anbindungslänge: 0,50mm

Anbindungshöhe: Komplett

Anbinden Startpunkt Anfahrpunkt

Freifräsen Tasche Insel

- Auswählen
- Teil
- Ausschnitt
- Gravur
- Bohrung
- Kreistasche
- V.Carve
- ABC... Text
- Stop
- Nullpunkt
- Vorschau



Werkzeugliste

T _{es}	Name	Ø	Z+	F	F↓	S	α	β	γ	κ	λ	μ	ν	ξ	η	θ	ι	κ
1	Fräser 1mm	1,00mm	0,51mm	200mm/min	100mm/min	15000upm	90,00°	180,00°	75%									
2	Markierungs Fräser 1mm	1,00mm	0,01mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									
3	Elastik Flap	1,00mm	2,80mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									
4	Diamantverzahn	3,00mm	20,00mm	600mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									
5	2 Schneider	3,00mm	0,50mm	500mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									
6	2 Schneider	0,50mm	0,20mm	100mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									
7	2 Schneider	0,80mm	0,20mm	200mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									
8	Diamantverzahn	1,00mm	0,51mm	200mm/min	100mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%									

Objekteigenschaften

Standard Profi

Teil 1

Frästiefe: 3,10mm

Startebene: 0,00mm

Aufmaß: 0,00mm

Fräsreihenfolge: 3

Anbindungslänge: 1,00mm

Anbindungshöhe: 0,50mm

Anbinden Startpunkt Anfahrpunkt

Freifräsen Tasche Insel