

## Werkzeugliste

T <sub>123</sub>	Name	Ø	Z+	F→	F↓	S	∠	∠	W	🔍	✖
1	Fräser 3mm	3,00mm	1,50mm	1200mm/min	300mm/min	24000upm	90,00°	180,00°	75%	🔍	✖
2	Fräser 6mm	6,00mm	3,00mm	2400mm/min	300mm/min	20000upm	90,00°	180,00°	75%	🔍	✖

### Übersicht

- **Werkzeug auswählen...**
- **Neues Werkzeug anlegen...**
- **Spalte T / Werkzeugnummer:**
- **Spalte Name:**
- **Spalte Ø / Durchmesser:**
- **Spalte Z+ / Zustelltiefe:**
- **Spalte F / Vorschubgeschwindigkeit:**
- **Spalte Fz / Eintauchvorschub:**
- **Spalte S / Drehzahl:**
- **Spalte 8 / Eintauchwinkel:**
- **Spalte 9 / Spitzenwinkel:**
- **Spalte 10 / Räumzustellung:**
- **Spalte 11 / Werkzeug suchen:**
- **Spalte 12 / Werkzeug löschen:**

### Werkzeug auswählen...

- Das momentan aktive Werkzeug erscheint rot unterlegt...
- Um ein anderes Werkzeug auszuwählen klicke einfach in seine Zeile...
- Neuen Objekten wird automatisch das aktive Werkzeug zugeordnet...
- Um einem bereits existierenden Objekt ein anderes Werkzeug zuzuordnen **wähle das Objekt aus** und klicke dann einfach in die Zeile des gewünschten Werkzeuges...

### Neues Werkzeug anlegen...

- Klicke einfach in eine leere Zeile der Werkzeugliste um ein neues Werkzeug anzulegen...

### Spalte T / Werkzeugnummer:

• Werkzeugen kann optional eine Werkzeugnummer zugeordnet werden. Ob eine Werkzeugnummer benötigt wird hängt von deiner Maschinensteuerung ab. Bei Hobbymaschinen ohne Werkzeugwechsler oder Werkzeuglängenverwaltung ist das normalerweise nicht der Fall.

#### • Spalte Name:

• Werkzeugen können beliebige Namen zugeordnet werden. Zwar hat der Name an und für sich keine Bedeutung für Estlcam, er wird jedoch als Kommentar im CNC Programm angezeigt und hilft dir beim Werkzeugwechsel...

#### • Spalte Ø / Durchmesser:

• Durchmesser des Werkzeuges...