Auskunft für Verbraucherinformationen

Für Kunden aus den U.S. / Canada

STEPCRAFT Inc. 59 Field Street, Rear Building Torrington, CT, 06790 United States Phone 001-203-5561856 Email info@stepcraft.us

Auskunft für Verbraucherinformationen

Für Kunden außerhalb der U.S.

STEPCRAFT GmbH & Co. KG An der Beile 2 58708 Menden Germany

Phone: 0049-2373-1791160 Email: info@stepcraft-systems.com



WICHTIG: Vor Gebrauch lesen!

Bedien- und Sicherheitshinweise

HINWEIS

Die STEPCRAFT Inc. behält sich das Recht vor, jegliche Anweisungen, Garantien und andere Begleitdokumente nach eigenem Ermessen zu ändern. Die aktuelle Produktlektüre finden Kunden aus Europa auf www.stepcraftsystems.com, Kunden aus den U.S. / Canada auf www.stepcraft.us. Klicken Sie hier auf den Reiter Service & Hilfe

Altersempfehlung: Für fortgeschrittene Heimwerker und Benutzer empfehlen wir 14 Jahre und älter. Dies ist kein Spielzeug.

VERWAHREN SIE ALLE WARNUNGEN UND ANWEISUNGEN SORGFÄLTIG.

Sollten Sie Zweifel haben oder weitere Informationen benötigen, zögern Sie bitte nicht und kontaktieren Sie uns vor der Inbetriebnahme des Elektrowerkzeuges. Unsere Kontaktdaten finden Sie auf der Titelseite dieser Anleitung.

Allgemeine Sicherheitshinweise für den Rundtisch

Arbeitsplatzsicherheit

HINWEIS	Ihr Arbeitsplatz sollte sauber und gut beleuchtet sein. Unaufgeräumte oder dunkele
	Arbeitsplätze begünstigen Unfälle.
HINWEIS	Bewahren Sie den Rundtisch außerhalb der Reichweite von Kindern und ungeschulten
	Personen auf. In den Händen ungeschulter Benutzer ist der Rundtisch gefährlich.

Elektrische Sicherheit

	Setzen Sie dem Rundtisch keinen Regen oder Feuchtigkeit aus, er ist nur für die
▲ WARNUNG	Innenraumverwendung geeignet. Dringt Wasser in den Rundtisch ein, erhöht sich das Risiko
7	eines Stromschlages.
	Vermeiden Sie es, das Produkt während eines Gewitters zu benutzen. Es besteht das entfernte
	Risiko einer durch Blitze verursachten Überspannung, aus der Stromschläge resultieren können.

Persönliche Sicherheit

▲VORSICHT	Sein Sie aufmerksam und benutzen Sie den gesunden Menschenverstand, wenn Sie mit dem Rundtisch arbeiten. Benutzen Sie den Rundtisch nicht, wenn Sie müde sind und / oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit während der Verwendung des Rundtisches kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
HINWEIS	Sämtliche Personen, die den Rundtisch bedienen, müssen zuvor alle relevanten
	Bedienungsanleitungen vollständig gelesen und verstanden haben. Missverständnisse
	können zu Verletzungen führen.
HINWEIS	Kleiden Sie sich passend. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre
	Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen. Lose und weite
	Kleidung, Schmuck und lange Haare können sich in bewegenden Teilen verfangen.

Werkzeugverwendung und -pflege

▲ VORSICHT	Verändern oder zweckentfremden Sie das Werkzeug nicht. Jegliche Änderung oder
	Modifikation ist eine Zweckentfremdung und kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
▲ VORSICHT	Greifen Sie nicht in den Arbeitsbereich des Rundtisches hinein, während er arbeitet. Der
	Kontakt mit beweglichen Teilen während des Betriebes kann eine schlechte Qualität, eine
	Beschädigung der Anlage oder Verletzungen zur Folge haben.
▲ VORSICHT	Lassen Sie den Rundtisch während seines Betriebes niemals unbeaufsichtigt. Die
	Benutzung des Heißdrahtschneiders von Personen, die mit diesen Warnungen und Hinweisen
	nicht vertraut sind, kann zu Beschädigung der Anlage, Sachschäden oder Verletzungen führen.
HINWEIS	Verwenden Sie den Rundtisch nicht zur Herstellung illegaler oder unangemessener

Zusätzliche Sicherheitshinweise

▲VORSICHT	Beachten Sie, abhängig vom Einsatzgebiet der Maschine (privat oder gewerblich), geltende Vorschriften betreffend der Arbeitssicherheit und Gesundheit, der Unfallverhütung und des Umweltschutzes.
≜ VORSICHT	Benutzen Sie Klemmen oder eine andere praktische und sichere Art und Weise, um den Rundtisch zu stützen und um am Maschinentisch zu fixieren. Halten Sie den Rundtisch mit den Händen ist es instabil und kann zu Kontrollverlust führen.

Teile und Funktionen des Rundtisches

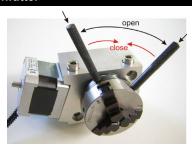
- (1) Signalstecker (9-poliger Sub-D)
- (2) Schrittmotor 1,8°/1,8A
- (3) Befestigungsschraube M6 inkl. 2x M6 Mutter
- (4) 3-Backenfutter



Klemmen des Werkstückes in das 3-Backenfutter

Stecken Sie die beiden runden Spannhebel jeweils in ein Loch des schwarzen Rings und des silbernen 3-Backenfutters. Durch Drehen, wie auf dem Bild gezeigt, können Sie Ihr Werkstück spannen oder lösen.

Um größere Werkstücke zu spannen, können Sie die Backen drehen. Bitte beachten Sie beim Wiedereinsetzen der Backen die Reihenfolge (1-3).



Verwendung des Rundtisches auf der Maschine

- Montieren Sie den Rundtisch auf Ihrem Maschinentisch, passend zu Ihrer Arbeitsdatei, mit Hilfe der beiden M6-Gewindeschrauben. Der Abstand der beiden Schrauben zueinander beträgt 50 mm. Wir empfehlen hierzu unseren T-Nutentisch.
- Richten Sie die 4. Achse parallel bzw. im 90°-Winkel zu den Linearachsen der Maschine aus. Benutzen Sie hierzu z.B. einen Anschlagwinkel oder eine Messuhr.
- 3. Um längere Werkstücke auf der Gegenseite abzustützen, empfehlen wir die Verwendung unseres Reitstocks.
- Um Werkstücke mit größerem Durchmesser zu bearbeiten, können Sie den Rundtisch und den Reitstock auf eine passende Unterlage montieren, die den Standpunkt erhöht.
- Verbinden Sie die Zuleitung des Rundtisches mit dem 4.-Achse-Modul des Stepcraft-Maschinensystems.





Technische Daten des Rundtisches

Pinbelegung des 9-poligen Sub-D Steckers: Pin 1+2: Schrittmotor Spule 1; Pin 6+7: Schrittmotor Spule

2; Pin 5+9: Referenzschalter (Öffner)

Schrittmotor: Nanotec 1,8°/Vollschritt; 1,8A / Phase (4.-Achse-Modul hat

3200 Schritte)

Getriebe: Schneckengetriebe Untersetzung 54:1

Spindeldurchlass: ø11 mm

Abmessungen / Gewicht: 114 mm x 55 mm x 82 mm / 1,15 kg

Call for consumer information

Customers from outside the U.S.

STEPCRAFT GmbH & Co. KG An der Beile 2 58708 Menden Germany

Phone: 0049-2373-1791160 E-mail: info@stepcraft-systems.com

Call for consumer information

Customers from the U.S. / Canada

STEPCRAFT Inc. 59 Field Street, Rear Building Torrington, CT, 06790

United States
Phone: 001-203-5561856
E-mail: info@stepcraft.us



IMPORTANT: Read before using!

Operating and safety instructions

NOTICE

All instructions, warranties and other collateral documents are subject to change at the sole discretion of STEPCRAFT, Inc. For up-to date product literature, visit www.stepcraft-systems.com for customers from Europe or www.stepcraft.us for customers from US / Canada and click on the service & support tab for this product.

Age Recommendation: For advanced handcrafters ages 14 and above. This is not a toy.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

Should you encounter any doubts or require any further information, please do not hesitate to contact us before commissioning of the power tool. Our contact details can be found on the front page of this manual.

General safety warnings for the Rotary Table

Work area safety

NOTICE	Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
NOTICE	Store Rotary Table out of reach of children and other untrained persons. Injury can occur in
	hands of untrained users.

Electrical safety

▲ WARNING	Do not expose Rotary Table to rain or wet conditions. The Rotary Table is only suitable for indoor use. Water entering a Rotary Table will increase the risk of electric shock.
	Avoid using this product during an electric storm. There may be a remote risk of a power surge from lightning that may result in electric shock hazard.

Personal safety

▲ CAUTION	Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a Rotary
· · · ·	Table. Do not use a Rotary Table while you are tired and / or under the influence of drugs,
	alcohol or medication. A moment of inattention while operating the Rotary Table may result in
	serious personal injury.
NOTICE	All persons who operate the Rotary Table must have read and fully understood all relevant
	operating instructions. Misunderstandings may result in personal injury.
NOTICE	Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves
	away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.

Tool use and care

▲ CAUTION	Do not alter or misuse tool. Any alteration or modification is a misuse and may result in serious personal injury.
▲ CAUTION	Do not reach inside the working area of the Rotary Table while it is in operation . Contact with the moving parts during operation may result in poor build quality, equipment damage or personal injury.
▲ CAUTION	Do not leave the Rotary Table unattended during operation. The use of the Rotary Table by persons unfamiliar with these warnings and instructions may result in equipment or property damage and personal injury.
NOTICE	Do not create illegal or inappropriate objects using the Rotary Table.

Additional safety warnings

▲ CAUTION	Depending on the application field of the machine (private or commercial), you need to observe also the applicable occupational safety and health, safety and accident prevention and environmental regulations.
▲ CAUTION	Use clamps or another practical and secure way to support and attach the Rotary Table to the machine Table. Holding the Rotary Table with your hands leaves it unstable and may lead to

Parts and functions of the Rotary Table

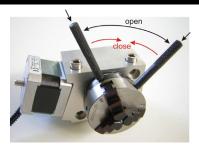
- (1) Signal plug (9-pin sub-d)
- (2) Stepper motor 1,8°/1,8A
- (3) Mounting screws M6 incl. 2x M6 nuts
- (4) Three jaw chuck



How to clamp the workpiece into the three jaw chuck

Insert one of the two round clamping levers into a hole on the black ring, the other into a hole on the silver 3- jaw chuck. To loosen or tension the workpiece, you only need to turn the clamping levers as shown in the picture.

If you want to clamp bigger workpieces, just turn the jaws. Take care of the order (1-3) when reinserting the jaws.



How to use the Rotary Table on the machine

- Mount the Rotary Table onto your machine table, suitable for your work file, using the two M6 thread screws. The distance of the two screws measures 50 mm. For this purpose we recommend our T-slot table.
- 2. Arrange the 4th axis parallel resp. in a 90 ° angle to the linear axes of the machine. For this, use e.g. a try square or a dial gauge.
- 3. We recommend the use of our tailstock in order to support longer workpieces on the opposite side.
- 4. If you want to machine workpieces with a greater diameter, you can mount the Rotary Table and the tailstock onto a suitable support, thus, increasing the starting point.
- Connect the feed line of the Rotary Table to the 4th-axis module of the STEPCRAFT machine system.





Technical data of the Rotary Table

Pin assignment of the 9-pin Sub-D plug: Pin 1+2: Stepper motor spindle 1; Pin 6+7: Stepper motor

coil 2; Pin 5+9: reference switch (opener)

Stepper motor: Nanotec 1,8°/Vollstep; 1,8A/phase (4th-axis module has

3200 steps)

Gearing: Worm gearing reducation 54:1

Spindle opening: ø11 mm

Dimensions / weight: 114 mm x 55 mm x 82 mm / 1,15 kg

Copyright Stepcraft 2016