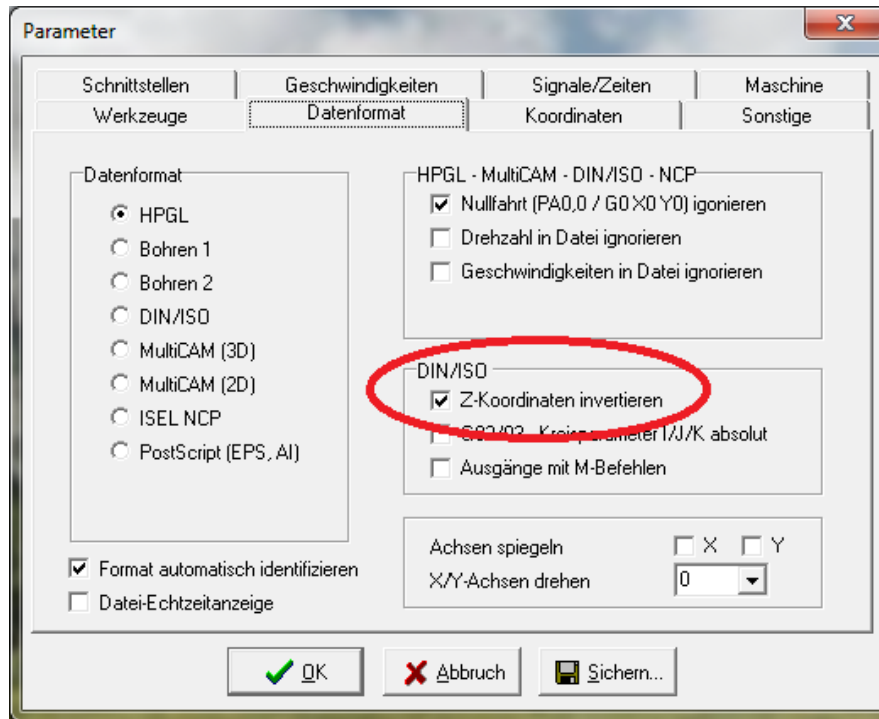


Hallo Stepcraftler,

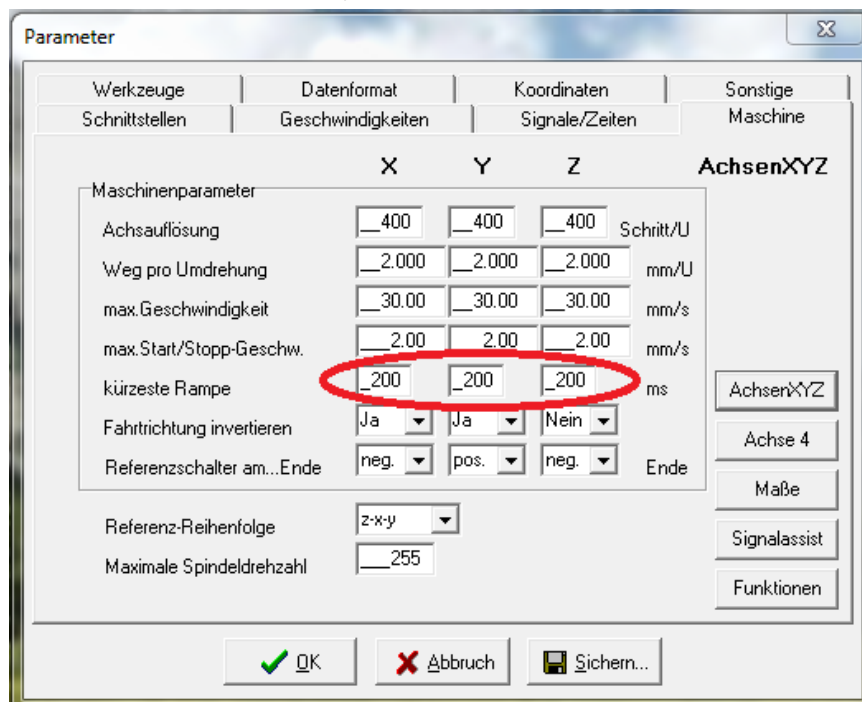
der Fehlerteufel hat sich eingeschlichen bei den 3D-Druck Parametern für das WinPC-NC und dem Stepcraft RepetierHost haben sich 4 kleine Fehler eingeschlichen.

Bitte ändern Sie folgende Parameter:

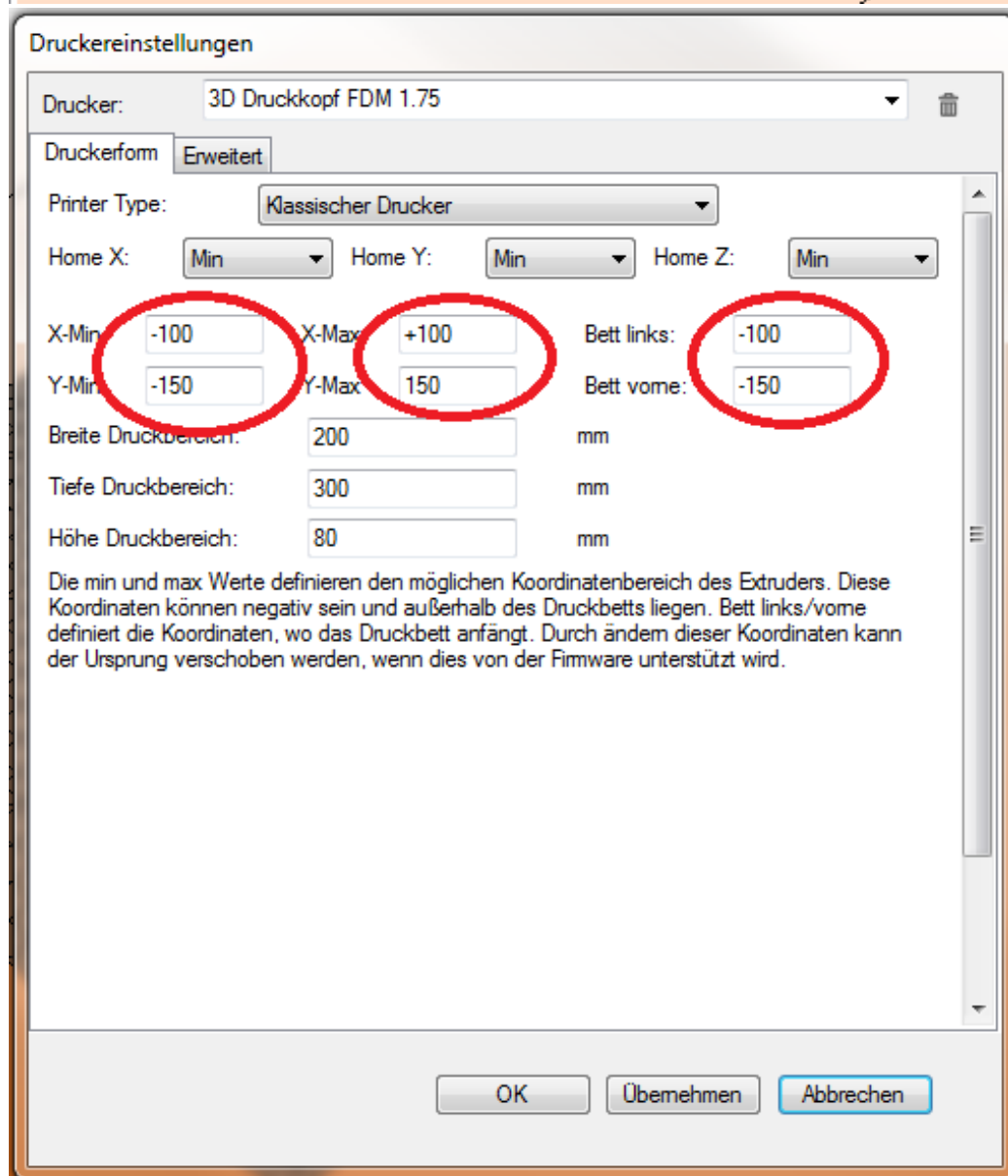
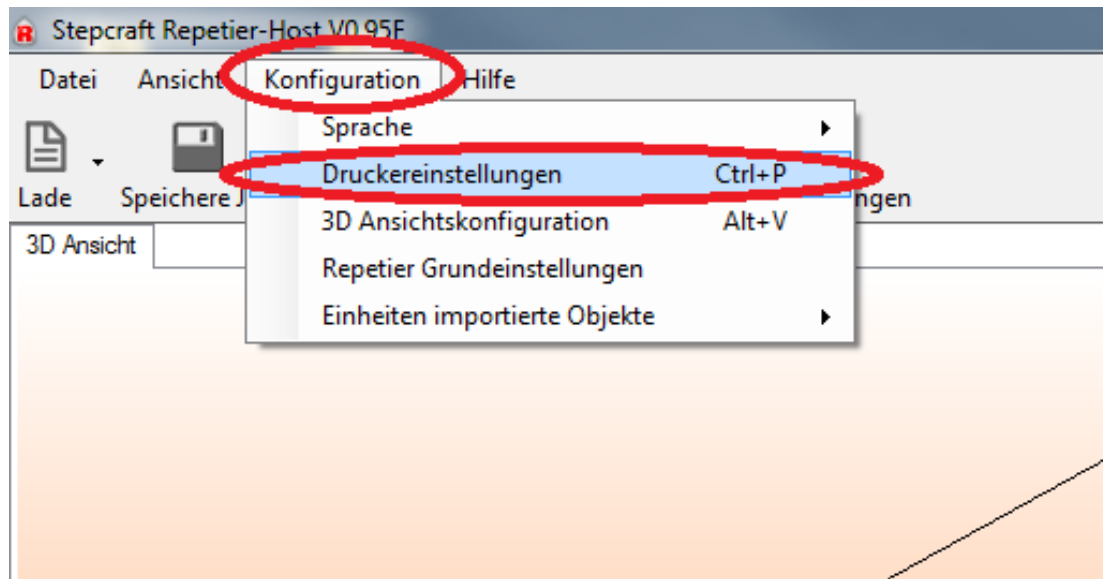
1. Im WinPC-NC fehlt ein Haken, siehe Bild 1.



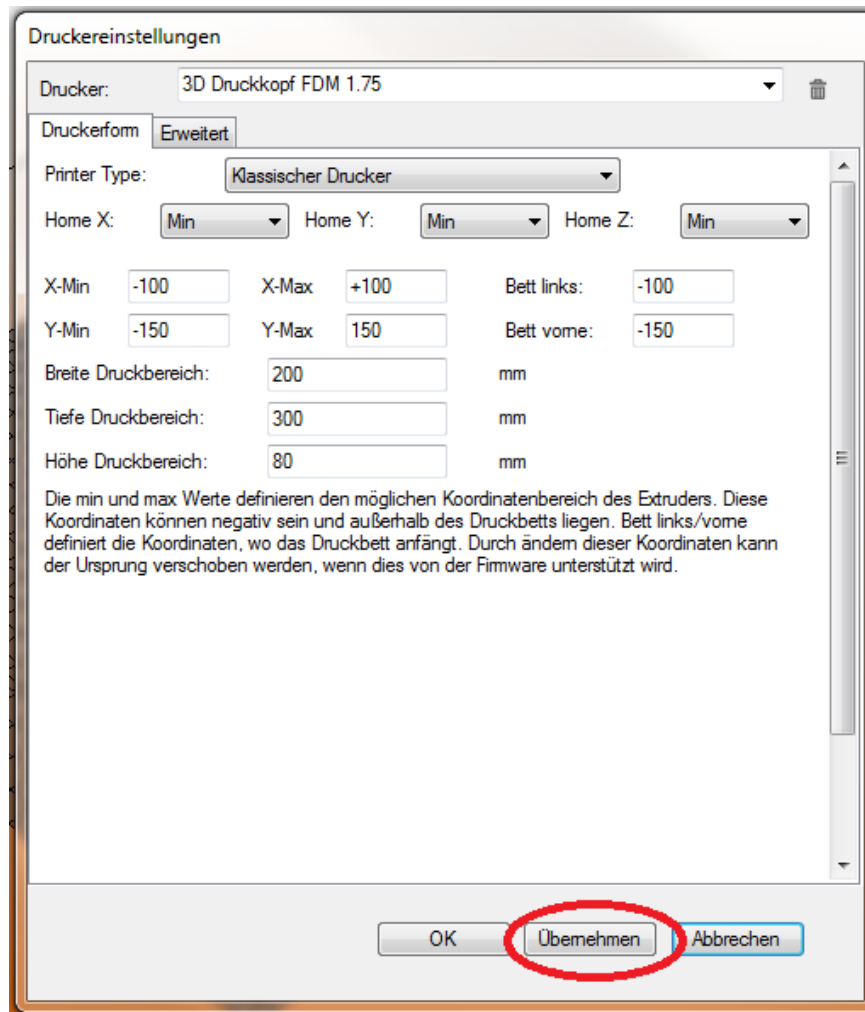
2. Der Wert für die Beschleunigungs-Rampe im WinPC-NC ist etwas zu niedrig eingestellt, bitte setzen Sie den Wert auf 200, siehe Bild 2.



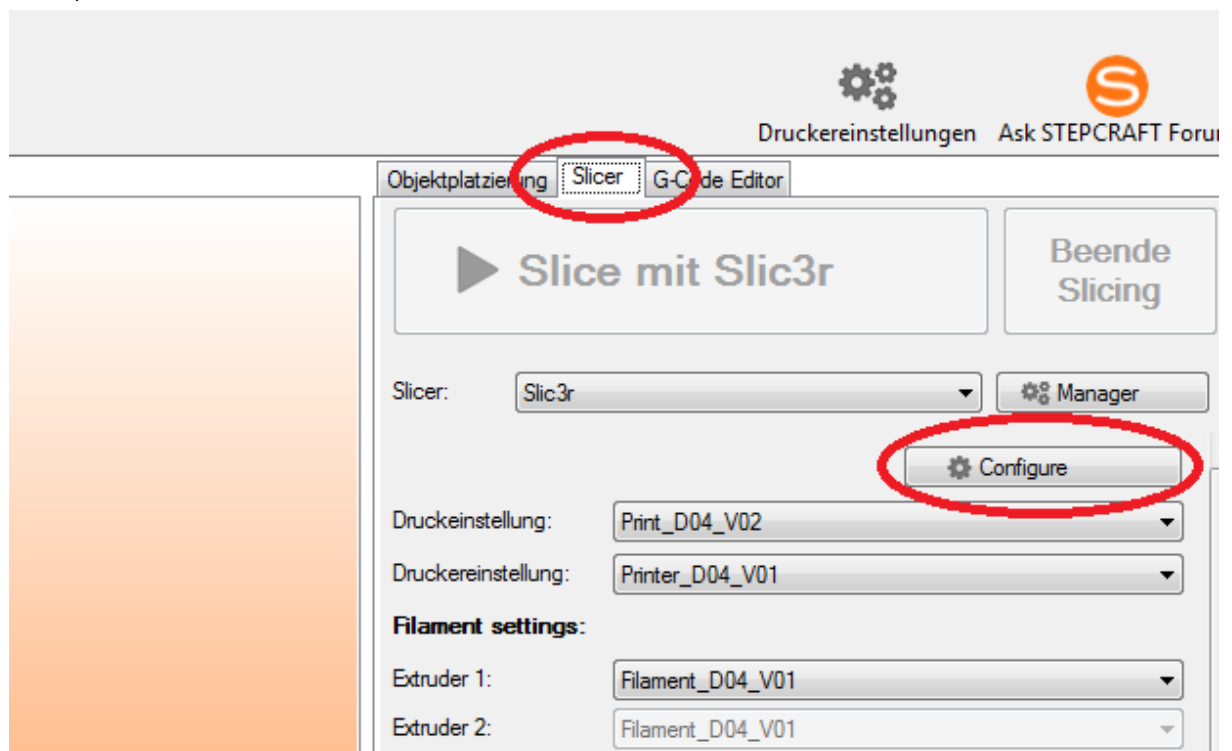
3. Im Stepcraft Repetier-Host sind in den Druckereinstellungen falsche Werte für die Tischgröße angegeben, dadurch liegt der Nullpunkt nicht mittig in der 3D Ansicht. Siehe Bild 3, 4 und 5.

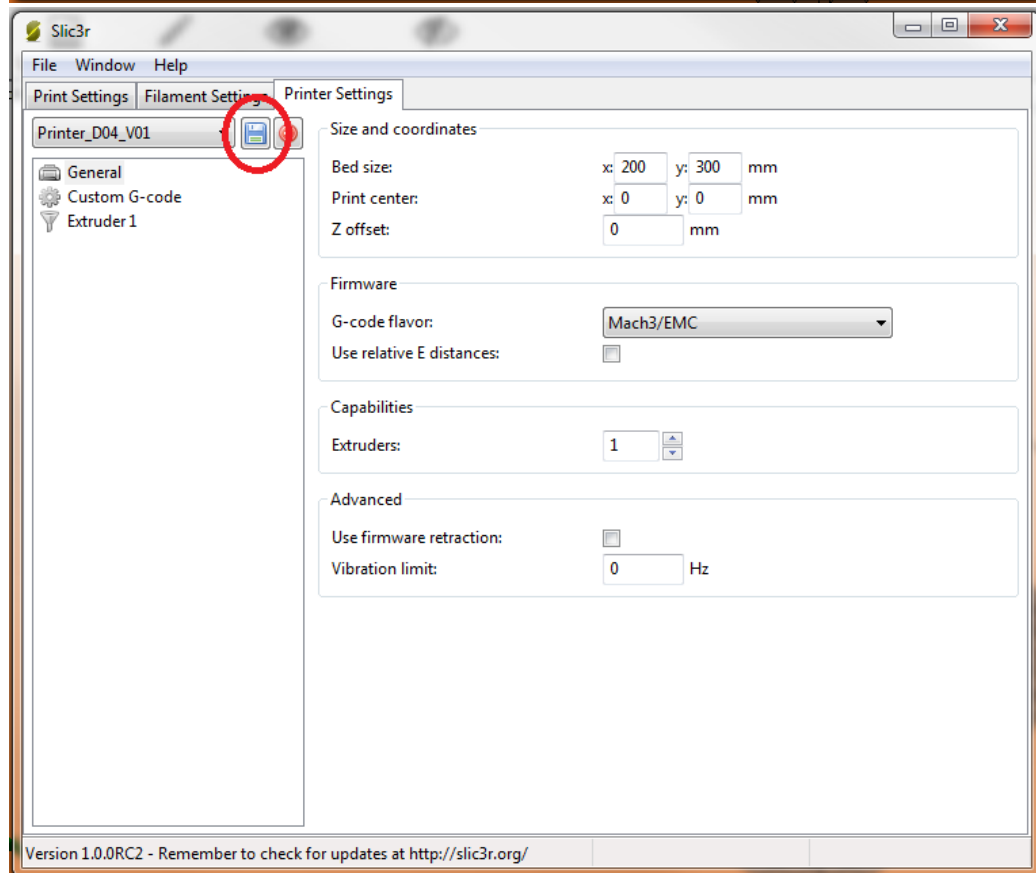
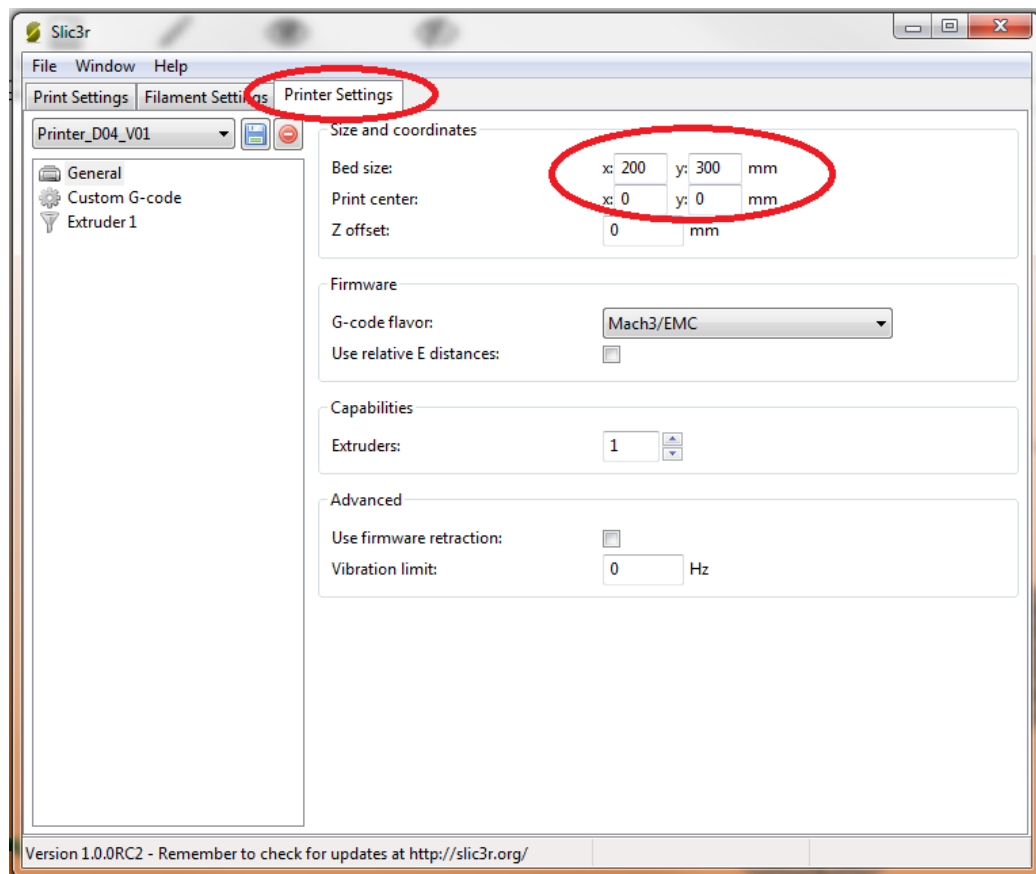


- 4.



- 5.
- 6.
7. Im Slicer-Modul ist für die Nullpunktverschiebung ebenfalls noch eine Korrektur nötig. Siehe Bild 6, 7 und 8.





Diese Änderungen sind bei allen ausgelieferten Druckköpfen bis zum 26.02.2014 nötig. Danach ausgelieferte Druckköpfe haben eine korrigierte Install-Datei und haben diese Werte automatisch gesetzt.