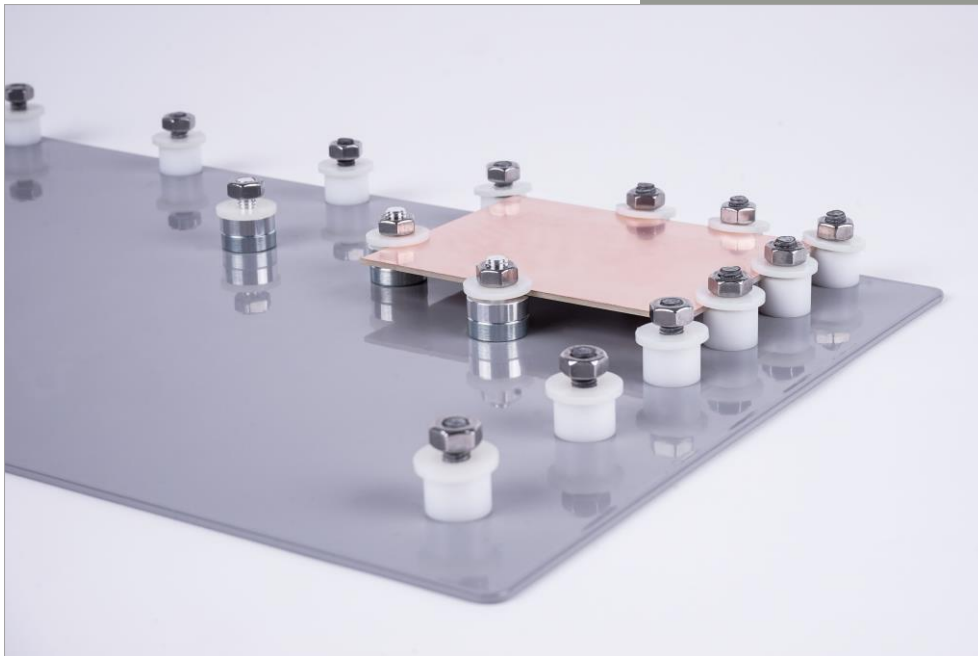


WICHTIG: Vor Gebrauch lesen



Bedien- / Sicherheitshinweise

Schwebehalter für STEPCRAFT CNC-Systeme



Auskunft für Verbraucherinformationen

Für Kunden außerhalb der U.S.

STEPCRAFT GmbH & Co. KG
An der Beile 2
58708 Menden
Deutschland
Telefon: 0049-2373-179 11 60
E-Mail: info@stepcraft-systems.com

Für Kunden aus den U.S. / Canada

STEPCRAFT Inc.
59 Field Street, Rear Building
Torrington, CT, 06790
United States
Telefon: 001-203-5561856
E-Mail: info@stepcraft.us

Original Bedien- und Sicherheitshinweise

Stand: 14.11.2018

HINWEIS

Alle Anleitungen, Garantien und andere Begleitdokumente können nach alleinigem Ermessen der STEPCRAFT GmbH & Co. KG verändert werden. Für aktuelle Produktliteratur besuchen Sie als Kunde aus Europa www.stepcraft-systems.com, als Kunde aus den US / Kanada www.stepcraft.us und öffnen Sie die Registerkarte Service & Hilfe für dieses Produkt.

Altersempfehlung: Für fortgeschrittene Heimwerker und Benutzer ab 14 Jahren empfohlen. Dies ist kein Spielzeug.

BEWAHREN SIE ALLE WARNUNGEN UND ANWEISUNGEN FÜR DEN SPÄTEREN GEBRAUCH.

Sollten Sie Zweifel haben oder weitere Informationen benötigen, zögern Sie bitte nicht und kontaktieren Sie uns vor der Inbetriebnahme des Schwebehalters. Unsere Kontaktdaten finden Sie oben auf dieser Anleitung.

Allgemeine Sicherheitshinweise für die Benutzung des Schwebehalters

Arbeitsplatzsicherheit

HINWEIS	Ihr Arbeitsplatz sollte sauber und gut beleuchtet sein. Unaufgeräumte oder dunkle Arbeitsplätze begünstigen Unfälle.
----------------	---

Persönliche Sicherheit

⚠ VORSICHT	Seien Sie aufmerksam und benutzen Sie den gesunden Menschenverstand, wenn Sie mit dem Schwebehalter arbeiten. Benutzen Sie den Schwebehalter nicht, wenn Sie müde sind und / oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit während der Verwendung des Schwebehalters kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
HINWEIS	Sämtliche Personen, die mit dem Schwebehalter arbeiten, müssen zuvor alle relevanten Bedienungsanleitungen vollständig gelesen und verstanden haben. Missverständnisse können zu Verletzungen führen.
HINWEIS	Kleiden Sie sich passend. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen. Lose und weite Kleidung, Schmuck und lange Haare können sich in bewegenden Teilen verfangen.

Werkzeugverwendung und -pflege

⚠ VORSICHT	Verändern oder zweckentfremden Sie den Schwebehalter nicht. Jegliche Änderung oder Modifikation ist eine Zweckentfremdung und kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
⚠ VORSICHT	Lassen Sie den Schwebehalter während des Betriebs niemals unbeaufsichtigt. Die Benutzung des Schwebehalters von Personen, die mit diesen Warnungen und Hinweisen nicht vertraut sind, kann zu Beschädigung der Anlage, Sachschäden oder Verletzungen führen.
HINWEIS	Verwenden Sie den Schwebehalter nicht zur Herstellung illegaler oder unangemessener Objekte.
HINWEIS	Achten Sie bei der Bearbeitung von langspanigen Materialien wie z. B. Thermoplasten darauf, dass sich keine Späne um das Einsatzwerkzeug wickeln. Ein Umwickeln des Einsatzwerkzeugs mit Langspänen kann zum Fräserbruch führen.

Zusätzliche Sicherheitshinweise

⚠ VORSICHT	Beachten Sie, abhängig vom Einsatzgebiet der Maschine (privat oder gewerblich), geltende Vorschriften betreffend Arbeitssicherheit und Gesundheit, Unfallverhütung und Umweltschutz.
-------------------	--

Lieferumfang und Benennung der Einzelteile

Bauteil	Stück	Abbildung	Bauteil	Stück	Abbildung
(1) Schwebehalter	1		(2) Kunststoff-Distanzstücke	12	
(3) Kunststoff U-Scheibe M6	17		(4) Edelstahlmutter M6	17	
(5) Magnetstütze	5				

Erstmontage des Schwebehalters

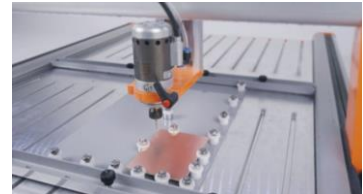
Schrauben Sie die 12 Kunststoff-Distanzstücke mit der Hohlkehle nach unten auf die Gewindebolzen des Schwebehalters. Durch die Pulverbeschichtung erfordert das Aufschrauben der Distanzstücke erhöhten Kraftaufwand. Ziehen Sie die Kunststoff-Distanzstücke leicht mit einer Zange fest.

Die Gewindebolzen sind die festen Halter, die das Werkstück seitlich fixieren.



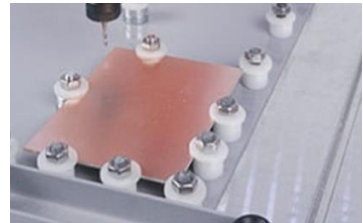
Verwendung des Schwebehalters auf der Maschine

Legen Sie den Schwebehalter auf den Maschinentisch und befestigen Sie ihn mithilfe der Spannbrücken Ihres Stepcraft CNC-Systems.



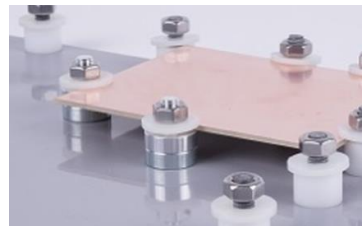
Einlegen eines Werkstücks und Bearbeitung

Platzieren Sie das Werkstück auf die Kunststoff-Distanzstücke in der Ecke der festen Halter. Fixieren Sie das Werkstück nun mittels der Unterlegscheiben und den M6-Muttern. Verwenden Sie auf der gegenüberliegenden Seite die flexiblen Magnetstützen.



Um kleinere Werkstücke einzuspannen oder um das Werkstück während der Bearbeitung an Ausschnittkanten zusätzlich abzustützen, verwenden Sie bitte weitere Magnetstützen.

Mithilfe des Schwebehalters können Sie sehr dünne Werkstücke mit sehr dünnen Fräsern bearbeiten und ausschneiden, ohne störendes Material von Opferplatten zu zerspanen. Ebenso wird eine Ansammlung von Spänen unter dem Werkstück vermieden.



Technische Daten des Schwebehalters

Abmessungen:	220 mm x 375 mm x 2 mm
Max. Werkstückgröße:	210 mm x 345 mm
Max. Werkstückhöhe:	1 mm