

Auskunft für Verbraucherinformationen

Für Kunden außerhalb der U.S.

STEPCRAFT GmbH & Co. KG
An der Beile
58708 Menden
Germany
Phone: 0049-2373-1791160
Email: info@stepcraft-systems.com

Auskunft für Verbraucherinformationen

Für Kunden aus den U.S. / Canada

STEPCRAFT Inc.
59 Field Street, Rear Building
Torrington, CT, 06790
United States
Phone: 001-203-5561856
Email: info@stepcraft.us



WICHTIG: Vor Gebrauch lesen!

Bedien- und Sicherheitshinweise

Hinweis

Die STEPCRAFT Inc. behält sich das Recht vor, jegliche Anweisungen, Garantien und andere Begleitdokumente nach eigenem Ermessen zu ändern. Die aktuelle Produktlektüre finden Kunden aus Europa auf www.stepcraft-systems.com, Kunden aus den U.S. / Canada auf www.stepcraft.us. Klicken Sie hier auf den Reiter Service & Hilfe.

Altersempfehlung: Für fortgeschrittene Heimwerker und Benutzer empfehlen wir 14 Jahre und älter. Dies ist kein Spielzeug.

VERWAHREN SIE ALLE WARNUNGEN UND ANWEISUNGEN SORGFÄLTIG.

Sollten Sie Zweifel haben oder weitere Informationen benötigen, zögern Sie bitte nicht und kontaktieren Sie uns vor der Inbetriebnahme des Elektrowerkzeuges. Unsere Kontaktdaten finden Sie auf der Titelseite dieser Anleitung.

Allgemeine Sicherheitshinweise

Persönliche Sicherheit

VORSICHT	Sein Sie aufmerksam und benutzen Sie den gesunden Menschenverstand, wenn Sie mit dem Schleppmesser arbeiten. Benutzen Sie das Schleppmesser nicht, wenn Sie müde sind und / oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit während der Verwendung des Schleppmessers kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
HINWEIS	Sämtliche Personen, die das Schleppmesser bedienen, müssen zuvor alle relevanten Bedienungsanleitungen vollständig gelesen und verstanden haben. Missverständnisse können zu Verletzungen führen.

Werkzeugverwendung und -pflege

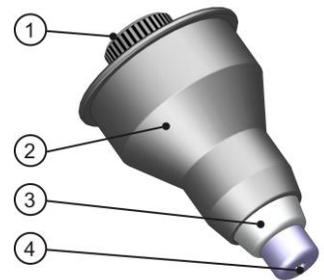
VORSICHT	Bewahren Sie ungenutzte Schleppmesser außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen, die mit dem Schleppmesser oder diesen Hinweisen nicht vertraut sind, mit dem Schleppmesser arbeiten. In den Händen ungeschulter Benutzer sind Schleppmesser gefährlich.
HINWEIS	Halten Sie Ihre Schneidwerkzeuge sauber und scharf. Ordnungsgemäß gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfen Kanten verhaken weniger und sind von der Maschine einfacher zu kontrollieren.
VORSICHT	Verändern oder zweckentfremden Sie das Werkzeug nicht. Jegliche Änderung oder Modifikation ist eine Zweckentfremdung und kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
VORSICHT	Verwenden Sie eine schmale Zange, um das Schneidmesser zu wechseln. Ziehen Sie es mit Hilfe der Zange nach unten heraus. Nicht mit bloßen Fingern daran ziehen, denn hier droht die Gefahr, sich zu schneiden.
HINWEIS	Dies ist kein handgeführtes Werkzeug. Das Schleppmesser ist systemgeführt und muss in einem CNC-Router oder einem 3D-Desktop-System betrieben werden. Der handgeführte Betrieb des Schleppmessers kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.
VORSICHT	Verwenden Sie das Schleppmesser nur, wenn das Werkstück sicher eingespannt ist. Versuchen Sie niemals das Werkstück mit Ihren Händen zu halten, wenn Sie das Schleppmesser benutzen.

Zusätzliche Sicherheitshinweise

⚠ VORSICHT	Beachten Sie die, abhängig vom Einsatzgebiet der Maschine (privat oder gewerblich), geltenden Vorschriften betreffend der Arbeitssicherheit und Gesundheit, der Unfallverhütung und des Umweltschutzes.
⚠ VORSICHT	Benutzen Sie Klemmen oder eine andere praktische und sichere Art und Weise, um das Werkstück zu stützen und um es am Maschinentisch zu fixieren. Halten Sie das Werkstück mit den Händen ist es instabil und kann zu Kontrollverlust führen.

Teile und Funktionen des Schleppmessers

1. Mit Hilfe der **Tiefeneinstellschraube (1)** stellen Sie die Schnitttiefe ein. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Schnitttiefe, drehen entgegen des Uhrzeigersinns verringert die Schnitttiefe. Anhand der Skala ist eine genaue Einstellung möglich (1 Teilstrich = 0,01 mm).
2. Das **Hauptgehäuse (2)** hat im oberen Teil einen Durchmesser von 43 mm. An dieser Fläche wird das Schleppmesser in der Werkzeughalterung eingespannt.
3. Die **Messerhalterung (3)** ist gefedert. Diese Federung gleicht Unebenheiten im Schnittgut aus und sorgt für den benötigten Andruck. Der gesamte Federweg beträgt 10 mm. Wir empfehlen für die meisten Materialien eine Federvorspannung (= Eintauchtiefe) von ca. 2-5 mm.
4. Das **Schneidmesser (4)** wird von unten in die doppelt kugelgelagerte Buchse eingesteckt. Es wird mit Hilfe eines Magneten gehalten. Um das Messer zu wechseln, drehen Sie es mit Hilfe des Teil 1 soweit wie möglich heraus, um es dann mit Hilfe einer Zange heraus zu ziehen.



Verwendung des Schleppmessers auf der Maschine

1. Stecken Sie ein Schneidmesser **(4)** in die Schleppmesserhalterung **(3)**.
2. Stellen Sie an der Tiefeneinstellschraube **(1)** das Messer so ein, dass es weit genug heraussteht, um Ihr Material zu schneiden. Stellen Sie es so ein, dass eine eventuelle Trägerfolie nur angeritzt und nicht durchgeschnitten wird.
3. Montieren Sie das Schleppmesser in die Eurohalsaufnahme Ihrer Stepcraft Maschine, wie auf dem Bild gezeigt.
4. Laden Sie Ihre Arbeitsdatei in die Maschinensteuerungssoftware.
5. Fahren Sie das Schleppmesser nach der Referenzfahrt an den Nullpunkt Ihres Werkstückes (XY-Position).
6. Fahren Sie nun die Z-Achse soweit herunter, dass das Messer **(4)** Ihr Werkstück berührt.
7. Nullen Sie diese Position der Z-Achse.
8. Stellen Sie die Arbeitszustellung (Eintauchtiefe) in Ihrer Maschinensteuerungssoftware passend ein (Empfehlung 2-5mm).
9. Starten Sie nun den Schneidvorgang.
10. Sollten Sie während der Bearbeitung feststellen, dass das Messer zu viel oder zu wenig schneidet, können Sie es an der Tiefeneinstellschraube **(1)** nachjustieren.

